

招 标 文 件 澄 清 函

西南铝业（集团）有限责任公司高性能宽幅合金板带生产线项目3#轧辊磨床（5761-264XNLY26011）

各投标人：

招标人就招标文件中部分内容进行澄清，内容如下：

1、关于招标文件第八章第一节第3项，镜面辊磨削，请问该要求的真正含义是什么？是否计划使用这款磨床进行镜面辊磨削的生产？如果是这样，那还需要额外的配件（例如用于冷却液过滤的三级过滤装置），请确认。

回复：磨床镜面辊磨削的功能要求见招标文件第八章第五节。

2、关于招标文件第八章第二节表1.1第十项，线上工业 TV（含设备和磨辊间）/ 投标人自购。

回复：线上工业TV由招标人供货。

3、关于招标文件第八章第三节第一项序号3第1.1项，调整砂轮角度以适应轧辊复杂轮廓磨削。此功能非必需，且通常不用于铝加工应用。

回复：轧辊磨床应具有“调整砂轮角度以适应轧辊复杂轮廓磨削的功能”。

4、关于招标文件第八章第四节第一项表3.9项，每个磨床部件的单位重量，根据此表格提供每个磨床部件单位重量的计算方式非常复杂，轧辊磨床是全进口整机设备，我们可否改为提供磨床的总重量呢？

回复：请投标人尽量按照招标文件要求填写设备重量。

5、关于附件中，用于投标的报价格式，请澄清我们是否必须采用招标文件第二卷附件中所包含的这些格式，还是可以采用招标文件第一卷中所包含的格式。

回复：请投标人按照招标文件第二卷正文中附件2的格式填写投标报价。

6、关于附件 第2项 合同设备分项报价表中，每个磨床部件的单项价格，每台轧辊磨床都是一个完整的单体设备，因此单独列出每个部件的价值是没有意义的。另外提供每个子系统/部件的价格基本上是不可能的，这是因为，例如液压系统的部件（如泵、管道、阀门等）或自动化系统的部件（如电机、传感器等）都将安装在轧辊磨床的其他机械部件（如拖板、头架等）上。

回复：请投标人尽量按照招标文件要求填写设备单项报价。

7. 为了给您足够的时间向我们提供所需的澄清信息，并且随后使我们能够据此准备投标文件，我们恳请您给我们更多时间提交报价，因此将提交报价的截止日期延长一周，即2026年2月13日。

回复：本次投标截止时间为2026年2月11日上午9：30，请各投标人按时提交投标文件。

中铝（北京）招标管理有限公司

