

评审项目	评审因素	分值	评审标准
技术能力 (满分40分)	技术方案	满分25分	①新的一级系统能够与现有的主辅传改造前后的通讯接口按照TC-NET进行有效的数据通讯,得5分,否则得0分; ②一级系统与二级系统接口方案:一级系统与现有二级系统改造进行有效的数据通讯,并确保关键数据(如设定值下发,AGC实测值上传)的端到端通信时延满足要求100到500毫秒级别,能满足得5分,否则得0分; ③在线数据采集系统满足采集60000点,最快响应速度为1ms,且符合现场实际得5分,否则得0分; ④网络拓扑图:能充分显示一级系统升级前后的系统拓扑结构,包括主要部件,如:PLC站、服务器、显示终端等布局,以及一级系统与传动和二级系统的通讯协议等信息,得5分,否则得0分; ⑤设计、供货计划、设计资料清单及资料交付计划满足现场实际2026年10月停机需要得5分,否则得0分;
	产品保证值	满分10分	保证值及测试方法:保证值及测试方法满足用户技术协议需求。 ①改造后一级系统稳定性达到99.8%;得2分,否则得0分; ②改造后精轧自动换辊时间控制在12分钟之内;得2分,否则得0分; ③改造后F1待钢时间少于改造前同轧制规格和同样轧制条件下的待钢时间21秒;得2分,否则得0分; ④改造后平均轧机节奏即小时过钢块数大于等于34块;得2分,否则得0分; ⑤改造后辅传动系统静态速度精度(辊道电机)为接轴空载时最大速度的+/-0.5%,速度响应(辊道电机)为400ms,设备可用性达到99.8%;得2分,否则得0分。
	设备系统优势	满分5分	①采用国际通用设备,备件易采购,通用性好。最高得2分,最低0分; ②人员培训周期短见效快,系统及程序使用和维护难度小。最高得1分,最低0分; ③程序源代码使用标准编程语言,对用户开放,不影响用户运维及功能改进。最高得1分,最低0分; ④人机界面友好,操作员易接受。最高得1分,最低0分。
商务 (满分20分)	业绩	满分20分	准入业绩不计分。2015年以来热轧2050mm及以上生产线自动化控制系统(完整的自动化一级和二级控制系统)新建或改造的业绩,每个得4分;需提供业绩对应的合同、发票或验收证明或技术附件等证明材料。
投标报价评分标准 (满分40分)	投标报价	满分40分	①经评审的最低有效报价作为评标基准价; ②报价得分=40*(基准价)/报价; ③计算结果四舍五入保留两位小数。

张荣

高江

